

ICS 53.100
P 97
备案号：64901—2018

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5946—2018
代替 JB/T 5946—1991

工程机械 涂装通用技术条件

Construction machinery — General technical specifications for painting

2018-07-04 发布

2019-05-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 涂料品种和涂层颜色	1
4.2 涂装施工	2
5 试验方法	3
6 检验规则	3
表 1 常用涂料推荐品种	1
表 2 无须涂装的零部件种类	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 5946—1991《工程机械 涂装通用技术条件》，与 JB/T 5946—1991 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准的适用范围（见第 1 章，1991 年版的第 1 章）；
- 增加和删除了部分引用文件（见第 2 章，1991 年版的第 2 章）；
- 修改了术语和定义（见第 3 章，1991 年版的第 3 章）；
- 修改了涂装品种和涂装颜色的要求（见 4.1，1991 年版的第 4 章和第 5 章）；
- 修改了涂装施工和涂膜质量的要求（见 4.2，1991 年版的第 6 章和第 7 章）；
- 修改了涂装的试验方法（见第 5 章，1991 年版的第 8 章）；
- 修改了涂装的检验规则（见第 6 章，1991 年版的第 9 章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会（SAC/TC 334）归口。

本标准负责起草单位：河南宏源车轮股份有限公司、天津工程机械研究院有限公司。

本标准参加起草单位：厦门厦工机械股份有限公司。

本标准主要起草人：陈汉杰、李广庆、李蔚苹、邓艳芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 5946—1991。

工程机械 涂装通用技术条件

1 范围

本标准规定了工程机械产品及其零部件的涂装的术语和定义、要求、试验方法和检验规则。本标准适用于工程机械产品表面的防护和装饰性涂装。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5206 色漆和清漆 术语和定义

GB/T 8264 涂装技术术语

GB 20178 土方机械 机器安全标签 通则

GB/T 28699—2012 钢结构防护涂装通用技术条件

HG/T 4339—2012 工程机械涂料

JB/T 5000.12—2007 重型机械通用技术条件 第12部分：涂装

3 术语和定义

GB/T 5206 和 GB/T 8264 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 涂料品种和涂层颜色

4.1.1 涂料品种

4.1.1.1 涂装常用的涂料推荐品种见表1，涂料中的底漆、腻子、中间漆、面漆、耐油漆、耐高温漆和耐潮湿漆应配套使用，或由制造商自行选择。涂层体系应根据使用环境的腐蚀情况进行选择，当选用的涂料不是同一种类时应具备良好的配套性。

表1 常用涂料推荐品种

涂层种类	涂料品种
底漆	铁红醇酸底漆、铁红环氧酯底漆、硅酸锌防锈漆、磷酸锌底漆、环氧富锌底漆等
腻子	各色醇酸腻子、各色过氯乙烯腻子、各色聚氨酯腻子、各色过氯乙烯腻子、各色环氧酯腻子、各色不饱和聚酯腻子（原子灰）等
中间漆	环氧云母氧化铁漆、环氧中间漆、磷酸锌底漆等
面漆	醇酸磁漆、氯化橡胶面漆、聚氨酯面漆、丙烯酸磁漆、醇酸铝粉漆、环氧面漆等

表1 常用涂料推荐品种(续)

涂层种类	涂料品种
耐油漆	过氯乙烯油箱漆、环氧耐油漆、聚氨酯耐油漆、硝基内用磁漆等
耐高温漆	无机硅酸锌底漆、有机硅耐热漆、醇酸铝粉漆、各色硼钡漆等
耐潮湿漆	氯化橡胶漆、焦油环氧沥青防锈漆等

4.1.1.2 涂料中的底漆、中间漆和面漆的性能指标应符合 HG/T 4339—2012 中表 1~表 3 的要求。

4.1.2 涂装部位和涂层颜色

4.1.2.1 产品机身外部表面的涂装颜色应按用户要求或设计要求确定。

4.1.2.2 机身上可以根据具体情况采用不同颜色的装饰性线条或图案。

4.1.2.3 齿轮箱体和箱盖、轴承盖的未加工内壁,以及经常浸在油中的零件未加工表面,应涂耐油漆。

4.1.2.4 装配后无法按要求涂装的部件或表面应提前进行涂装。

4.1.2.5 机器上各种特殊标志,如制造商名称、商标、指示符号和操作说明等,应涂装或粘贴与其所在机器部位颜色有明显区别且醒目的颜色。

4.1.2.6 已涂装的外购件和外协件,在涂膜未被破坏且装配后不影响整机美观时可不再涂装。否则应用与原涂料颜色、品种相同的涂料补漆或重新涂漆。

4.1.2.7 无须涂装的零部件见表 2。

表2 无须涂装的零部件种类

序号	零部件种类	举例
1	合成树脂产品	方向盘、按钮、熔丝盒、车灯等
2	橡胶件	软管、轮胎、传送带等
3	维尼龙产品	阀座、扶手、电线等
4	玻璃件	灯、后视镜、窗玻璃等
5	其他件	铭牌、钢丝绳、蓄电池等

4.2 涂装施工

4.2.1 施工条件

4.2.1.1 涂装的环境要求应符合 GB/T 28699 和 JB/T 5000.12 的规定。

4.2.1.2 涂装工具应清洁,喷涂用压缩空气应保持清洁干燥。

4.2.1.3 涂装施工时应严格遵守各种涂料对温度、湿度、重涂间隔时间、调配方法、注意事项等各项规定。

4.2.2 一般要求

涂装的一般要求应符合 JB/T 5000.12—2007 中 4.5 的规定。

4.2.3 涂层涂装

金属涂层涂装和涂料涂层涂装的要求应符合 GB/T 28699—2012 中 5.4 的规定。

4.2.4 涂覆后涂膜质量要求

涂覆后涂膜的主要质量指标和要求应符合 GB/T 28699—2012 中 5.5 的规定。

4.2.5 其他要求

机器在工作或移动时,容易发生危险的部位应按 GB 20178 的规定粘贴不易损坏或脱落的安全标志。

5 试验方法

涂料和涂层的试验与测定方法宜符合 GB/T 28699—2012 中第 6 章的规定。

6 检验规则

涂料和涂层的检验规则应符合 GB/T 28699—2012 中第 7 章的规定。

中华人民共和国
机械行业标准
工程机械 涂装通用技术条件
JB/T 5946—2018

*

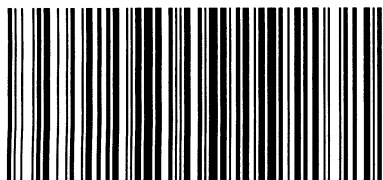
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字
2019 年 5 月第 1 版第 1 次印刷
定价：12.00 元

*

书号：15111·15311
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379399
直销中心电话：(010) 88379399
封面无防伪标均为盗版



JB/T 5946—2018

打印日期：2020年3月5日



版权专有 侵权必究