

# Q/GL

## 沈阳友谊化工制造有限公司企业标准

Q/GLX-40-2016

---

### GLX-40

### 飞机专用防静电除油/除污剂

2016-01-16 发布

2016-01-16 实施

沈阳友谊化工制造有限公司

批准发布

## 前 言

本标准由沈阳飞机工业（集团）有限公司提出。  
本项目由沈阳友谊化工制造有限公司负责研制。  
本标准由沈阳友谊化工制造有限公司负责起草。  
本标准由沈阳友谊化工集团有限公司研发中心归口。  
本标准由沈阳友谊化工制造有限公司批准发布。  
本标准主要起草人：李树林、赵秀清、王树成。  
本标准于 2007 年首次发布。  
本标准于 2016 年第二次修订发布。

# GLX-40 飞机专用防静电除油/除污剂

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了由表面活性剂、防腐剂、稳定剂、助剂、溶剂等配制而成的 GLX-40 飞机专用防静电除油/除污剂的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存的要求。

本标准适用于 GLX-40 飞机专用防静电除油/除污剂。适用于各型飞机及各类金属、非金属、机电、机械设备生产加工、安装等工序间清洗及加工行业的清洗。本品无闪点、不燃烧、具有良好的防静电性能，完全杜绝火灾隐患，是航空洗涤汽油和丙酮的最佳替代产品。

## 2 引用标准

GB/T 3186 涂料产品的取样

GB/T 1721-2008 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法

GB/T 261 石油产品闪点测定法（闭口杯法）

HG/T 3860-2006 稀释剂、防潮剂挥发性测定法

GB/T 5727 漆膜一般制备法

GB/T 1728 漆膜腻子膜干燥时间测定法

GB 9286 色漆和清漆的划格试验

GB/T 9750 涂料产品包装标志

GB/T 13491 涂料产品包装通则

HG/T 2458 涂料产品检验、运输和贮存通则

## 3 技术要求

产品应符合下列各项技术要求。

项 目	技术指标
外观和透明度	清澈透明、无机械杂质
闪点	无

挥发速度及残留物	3min 内完全挥发且无残留
对底漆的影响	在 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 浸泡 24h 后, 底漆不粘、不起皱、不起泡、不剥落, 允许有轻微变色
对面漆结合力影响	无
腐蚀性	铝合金、钛合金、碳钢板、不锈钢板浸泡 6h 后无可见腐蚀
对非金属腐蚀性	橡胶、密封胶、有机玻璃、塑料制品在 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 浸泡 30min 后, 均无明显变化

## 4 试验方法

### 4.1 试验样品

按 GB3186 的规定取样。

### 4.2 外观和透明度

将 100ml 试样 (原液) 倒入 100ml 量桶中, 在正常光线下目测。

### 4.3 闪点

按 GB261 石油产品闪点测定法 (闭口杯法)。

### 4.4 挥发速度及残留物

3min 内完全挥发且无残留。

### 4.5 对底漆层的影响

制板方法按 GB/T1727 进行, 干燥时间按 GB/T1728 甲法规定进行测定。将涂有 1 号航空底漆或 TB06-9 锌黄丙烯酸聚氨酯底漆 S06-0215 的试片 (已固化) 在  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  浸泡 24h 后, 底漆不粘、不起皱、不起泡、不剥落, 允许有轻微变色。

### 4.6 对面漆结合力影响

采用 GLX-40 飞机专用防静电除油/除污剂对干燥固化后底漆 (TB06-9) 表面进行清洗、干燥, 然后喷涂 TS96-71 面漆, 经固化后进行结合强度检查, 面漆不应脱落。

### 4.7 腐蚀性

铝合金(LY12)、钛合金(TC4)、碳钢(45#)、不锈钢(2Cr13)试样尺寸规格为  $50\text{mm} \times 25\text{mm} \times (1.5-3)\text{mm}$ , 经打磨、清洗、干燥、称重后浸入 100%GLX-40

溶液中，6h 后取出观察并称重，试样表面应无可见腐蚀，浸泡前后质量变化不应超过上表规定。

#### 4.8 对非金属腐蚀性

各种橡胶、各种密封胶、各种有机玻璃、各种塑料制品在  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  浸泡 1h 后，不粘、不起皱，允许有轻微变化。注：优于丙酮 6-8 倍。

### 5 检验规则

#### 5.1 出厂检验

本标准所列全部技术指标均为出厂检验项目。

#### 5.2 批

按相同生产工艺生产的不超过 1000kg 的一釜产品规定为一批。

#### 5.3 抽样

在一批产品中随机抽取足够额样品进行检验。产品取样按 GB/T 1721-2008 的规定进行。

#### 5.4 结果判定

5.4.1 检验项目均符合本标准的规定为合格。

5.4.2 若检验结果有项目不符合本标准规定时，应从原批中抽取双倍的试样，对不合格的项目进行复验，复验结果仍有项目不符合本标准规定时，则认为该批产品不合格。

### 6 包装及其包装标志

6.1 产品包装按 GB/T13491 执行。

6.2 包装标志按 GB/T9750 执行。

### 7 贮存

按 HG/T2458 规定执行。产品贮存期为二年。

## 附录 A

(资料性附录)

**GLX-40 适用范围及使用方法**

GLX-40 主要用于各型飞机零(部)件、整机蒙皮表面各类金属、非金属表面、机电设备、电子仪器的脱脂清洗。脱脂能力强、挥发速度快、完全挥发,尤其适用于金属、非金属表面处理前、涂装前的快速脱脂处理。

**1 产品优点:**

- 1.1 无闪点不燃烧,完全杜绝火灾和爆炸的危险性。
- 1.2 挥发速度快、无闪点;除油能力强并且清洗挥发后无油渍残留。
- 1.3 安全、高效、低污染,避免了使用航空汽油和丙酮溶剂闪点低、气味大、毒性强,极易发生着火爆炸现象。
- 1.4 性能稳定、使用方便。

**2 使用方法:**

可采用刷洗、浸渍、擦洗等方法进行清洗。当设备表面有水份时应擦干或自干后再使用本品进行清洗,清洗后自然干燥或烘(吹)干。

**3 注意事项:**

- 3.1 使用时操作现场应注意始终保持通风换气,在通风不充分处使用时,操作工可能会有呼吸道的轻微刺激,对于此类情况建议操作者佩戴自吸过滤式防护面具(半面罩)。
- 3.2 建议操作者按相关劳动安全保护规定。在长期使用时,应戴防化手套,避免长时间接触皮肤。
- 3.3 本品切勿吞服。若溅入眼中,应立即用流动清水冲洗至少 15min,感觉不适请就医。
- 3.4 本品应储存于阴凉干燥通风的库房内,贮存中应避免雨淋和渗漏。